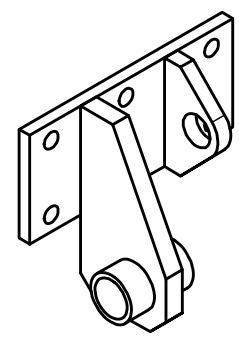


- Uwaga:
1. Załamać ostre krawędzie
  2. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
  3. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
  4. Malować.



4	002-404.04		Tulejka wspornika	1	S355J2+N	0,19		
3	002-404.03		Wspornik mocowania 2	1	S355J2+N	0,25		
2	002-404.02		Wspornik mocowania 1	1	S235JR	0,96		
1	002-404.01		Marka mocowania 1	1	S235JR	1,25		
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował	Nazwisko	2018-05-26					1. Wielkości nietolerowane wykonać w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi – kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3	
Kreślił		2018-07-04						Podpis
Sprawdził								
Zatwierdził								
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł				Nr rysunku	
	A3	1/1	Wspornik ramy lewy				002-404.00	
			Masa	2,65 kg	Materiał		Norma	